

PSA 산소발생기

멀티모듈형



SPOM-1H8 Series

OPTION



O2 ANALYZER

DESIGN DATA

▶ 사용유체 : Compressed Air (압축공기)



: 런닝압력 5.0~6.0kgf/cm²
: 토출압력 2.5~3.5kgf/cm²

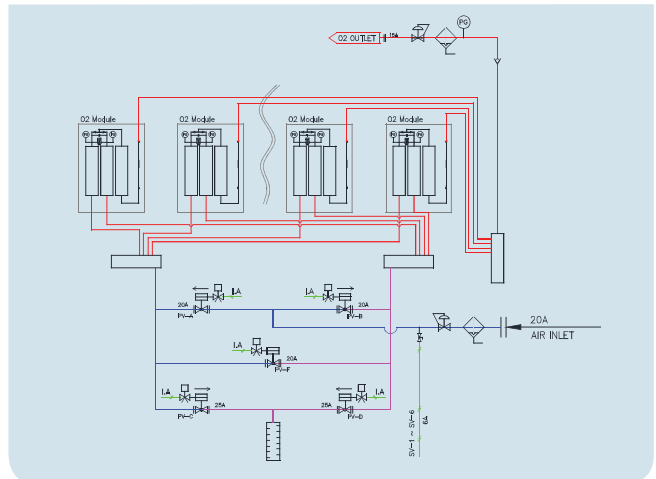


: 사용온도 : 상온(10~38℃)
: 사용습도 : 80% RH이하

PRODUCT IMAGE



FLOW DIAGRAM



COMMON SPECIFICATIONS	사용유체 Fluid	유형 Type	주위온도 Ambient Temp. ℃	운전압력 Operating Pressure bar	토출압력 Pressure bar (Max)	산소농도 O2 Purity %	전기사양 Power Consumption Volt /Hz /Phase /Kw
SPOM-1H8 SERIES	Compressed Air	PSA (Pressure Swing Absorption)	+10 ~ +38	5.0 ~ 6.0	2.5~3.5	91 ± 2%	220VAC / 60Hz / Single / 0.2

SPECIFICATIONS	에어요구량 Air Requirement Nm ³ /h@6.0kgf/cm ²	산소유량 Flow Rate ℓ / min	산소모듈수량 O2 Module Quantity	접속구경 Connection Inlet Outlet		크기 Dimensions(mm) W D H			무게 Weight kg
	SPOM-1H8-4	80	100	4	PT 3/4"	PT 1/2"	480	990	1184
SPOM-1H8-5	100	125	5	PT 3/4"	PT 1/2"	480	1110	1184	155
SPOM-1H8-6	120	150	6	PT 3/4"	PT 1/2"	480	1230	1184	180

1. 사양은 품질 개선을 위하여 예고없이 변경될 수 있습니다. The specifications can be changed without notice to improve the quality.

구조 및 특징

- ▶ PLC제어를 사용하여 조작이 간단합니다. 자동 운전, 무인운전 가능 (옵션)
- ▶ 압축공기를 이용한 On-Site(현장생산)방식으로 현장에서 산소를 직접 생산하므로 액체산소처럼 배달지연이나 액체산소가격 변동에 영향을 받지 않습니다.
- ▶ 최대 4.0kgf/cm²의 압력으로 생산된 산소를 공급할 수 있습니다. (고압가스에 비해 저압으로 운전되므로 고압가스관리법에 해당되지 않으며 가스저장용기 보관 및 안전관리자 선임의무 없음)

FACTOR

- ▶ 사용조건이 다를 경우, 해당조건에 따른 산소유량은 아래의 계수를 산소유량에 곱해주면 됩니다.

•입구온도 Inlet Temperature

Temp.	Factor
25℃	1.10
27℃	1.06
32℃	1.00
38℃	0.94
42℃	0.89

•입구압력 Inlet Pressure (kg/cm²)

Press.	Factor
4.0	0.45
4.5	0.5
5.0	0.74
5.5	0.8
6.0	0.9
6.5	1.0
7.0	1.1

DIMENSION

